

## 主要参数

范围	高达110m	范围噪点, 90%反射率	0.12mm @ 15m
测距误差	<0.70mm @15m	范围噪点, 10%反射率	0.3mm @ 15m
测角精度	25角秒	色彩	内置5兆像素摄像头两台

导出格式: 网格: OBJ, PLY, WRL, STL, AOP, ASC, PTX, E57, XYZRG  
点云: BTX, PTX, XYZ CAD: STEP, IGES, X\_T 测量值: CSV, DXF, XML

## 系统参数

扫描仪类型	相移、360°×270°视场、半球形扫描仪
测距方式	相移
激光波长	1550nm
激光类型	连续波
激光等级: (IEC EN60825-1:2007)	级别1
内置坐标显示单位	0.001mm

### 角位置数据

出光孔处光斑直径	3mm
内置角度显示单位 (垂直/水平)	1角秒

### 扫描密度控制: 软件可选

最小垂直点密度	12点/度
最小水平点密度	2点/度
最大垂直点密度	80点/度
最大水平点密度	80点/度

### 电池参数

外接电源电压	14-24V DC, 30 W
内置电池电压	两块14V、49Wh锂离子电池, 可支持连续工作4小时
功耗	30 W

### 计算机配置要求

支持系统	Windows 7, 8 或 10 - x64
最低配置要求	建议i5、i7或i9, 32 GB RAM, NVIDIA GeForce 400系

# Artec RAY



最长扫描距离  
可达  
**110 m**  
米

激光扫描仪精度极高, 速度飞快

最干净的3D数据捕获代表最短  
的处理时间

完美适用于建筑、检测与产品设计  
领域

这是一款速度最快、效果最准确的大型物体激光扫描仪, 适合风力发电机、船用螺旋桨、飞机与建筑等。Artec Ray配备亚毫米级测距精度, 测角精度同样一流, 生成的3D数据可谓品质上佳。

此外, 捕获的数据也比其他同类3D扫描仪干净很多, 噪点度也控制在最低水平。如此, 数据处理的速度可以大幅提高, 省去之后诸多麻烦。

## 应用



逆向工程



检测



建筑  
(BIM)



产品设计



法医鉴定



文物保护



## 轻松3D扫描，带来高精度效果

### Artec Ray扫描过程轻松简单

只要放置于物体前三脚架上，按下按钮即可！扫描仪小巧便携，室内外都能使用，内置电池可连续工作4小时，无需连接电源。

## 软件

直接在强大的Artec Studio中扫描处理，随后无缝导出至Geomagic Design X。



## 3D扫描全系产品



与其他Artec手持式扫描仪配合使用，如Leo、Eva或Space Spider，可扫描高难度区域，如汽车内部，也能为大型3D模型轻松添加精美细节。

技术参数	高品质模式	高敏感模式
建议工作距离	1-50m	1-110m
测距误差	<0.70mm @15m	<0.90mm @15m
测角精度	25 角秒	25 角秒
范围噪点, 90%反射率	0.12mm @15m	0.25mm @15m
范围噪点, 10%反射率	0.30mm @15m	0.70mm @15m
速度	208000 pts/秒	
全容积扫描时间	122000 pts/秒	
扫描模式	自动或通过USB	
色彩	内置5兆像素摄像头两台	

### 每次扫描视场

水平(最大值)	360°
垂直(最大值)	270°

### 物理尺寸与重量

带电池重量	5.74 kg
尺寸 长 × 高 × 宽	287mm × 200mm × 118mm

